

TRÌNH TỰ THAO TÁC MÁY CHÀ NHÁM CHỖ THÙNG

1. GẠT CÔNG TẮC NGUỒN BÊN TRÁI DƯỚI CHÂN MÁY VỀ VỊ TRÍ “ON” ĐỂ MỞ MÁY



2. TRÊN MÀN HÌNH XUẤT HIỆN GIAO DIỆN THÔNG TIN NHÀ SẢN XUẤT, NHẤN VÀO MŨI TÊN XANH PHÍA DƯỚI BÊN PHẢI MÀN HÌNH ĐỂ VÀO GIAO DIỆN THAO TÁC MÁY



3. TỪ MÀN HÌNH CHÍNH NHẤN CHỌN Ô THỨ 2 MÀU VÀNG BÊN DƯỚI MÀN HÌNH ĐỂ VÀO GIAO DIỆN CÀI ĐẶT THÔNG SỐ.

主监控页 : 15:25:05
2020/12/22

	状态	当前速度	当前高度	摇摆电机状态
输送带		4 m/min		
砂辊1		249 r/min	20 mm	砂辊1摇摆已选用
砂辊2		0 r/min	25 mm	砂辊2摇摆未选用
砂辊3		169 r/min	18 mm	砂辊3摇摆已选用
砂辊4		0 r/min	25 mm	砂辊4摇摆未选用
砂辊5		174 r/min	18 mm	砂辊5摇摆已选用
砂辊6		169 r/min	19 mm	砂辊6摇摆已选用
除尘辊		350 r/min	22 mm	

当前板厚 25 mm

主监控页 参数设定 手动操作 报警界面

4. CÀI ĐẶT THÔNG SỐ THEO GIAO DIỆN BÊN DƯỚI SAO CHO PHÙ HỢP VỚI LOẠI PHÔI CẦN CHÀ NHÁM. PHẦN TRẠNG THÁI TRỤC VÀ TRẠNG THÁI LẮC HIỆN MÀU XANH LÀ CHẠY. MÀU ĐỎ LÀ DỪNG.

参数设定 :		TỐC ĐỘ		TRẠNG THÁI TRỤC		TRẠNG THÁI LẮC	
	ĐỘ CAO HIỆN TẠI	HIỆU CHỈNH ĐỘ CAO (mm)	转速 (r/min)	砂辊状态	摆动状态		
TRỤC 1	20 (mm)	-5	250	砂辊1启用	摆动1启用		
TRỤC 2	25 (mm)	0	175	砂辊2停用	摆动2停用		
TRỤC 3	18 (mm)	-6	170	砂辊3启用	摆动3启用		
TRỤC 4	25 (mm)	0	180	砂辊4停用	摆动4停用		
TRỤC 5	18 (mm)	-6	175	砂辊5启用	摆动5启用		
TRỤC 6	19 (mm)	-6	170	砂辊6启用	摆动6启用		
TRỤC LAU	22 (mm)	-3	350	砂辊7启用			
GIÀN ĐÈ	25 (mm)	ĐỘ DÀY PHÔI HIỆN TẠI	25 mm	ĐỘ DÀY PHÔI CÀI ĐẶT	25 mm		
LƯU		LẤY FILE		TÊN FILE		TỐC ĐỘ BĂNG TẢI	
				2		4 m/min	
主监控页		参数设定		手动操作		报警界面	
自动定位OFF							

4. SAU KHI CÀI ĐẶT HOÀN THÀNH. NHẤN NÚT KHỞI ĐỘNG ĐỂ BẮT ĐẦU CHO MÁY HOẠT ĐỘNG CHÀ PHÔI.



5. KHI MUỐN DỪNG MÁY NHẤN NÚT DỪNG HOẶC TRONG



TRƯỜNG HỢP KHẨN CẤP NHẤN NÚT KHẨN CẤP ĐỂ DỪNG CÁC HOẠT ĐỘNG CỦA MÁY TỨC THÌ.